

# Labor- Gummispaltmaschine

Laboratoriums-Spaltmaschine zur Gewinnung von Prüfkörpern für Laborprüfungen aus Gummi-Fertigerzeugnissen

## Beschreibung

Die Maschine ermöglicht es, Proben mit vom Kunden vorgegebener Dicke aus Fertigerzeugnissen zu gewinnen. Das zu spaltende Teil wird zwischen die motorgetriebenen Zuführ-Stahlwalzen gelegt, und ein Schneidmesser, dessen Anordnung auf 0,01 mm genau eingestellt werden kann, spaltet das Teil waagrecht auf. Die hohe Qualität der mechanischen Konstruktion der Maschine, die Schärfvorrichtung mit Mikrometerantrieb, die einstellbare Zuführge-

schwindigkeit und das integrierte Schmieresystem für die Schneideklänge sichern beim Spalten von Gummi- oder Kunststoffprodukten mit einer Härte zwischen 30 und 75 Shore A ausgezeichnete Ergebnisse zu.

## Beschreibung der Maschine

Arbeitsbreite 300 mm  
Maximale Dicke der Probe 8 mm  
Minimale Schnittstärke 0,5 mm (0,1 mit der Führungsstange)  
Mikrometrische Positionierung des Messers von Hand und Ausgleich für

die Abnutzung des Messers  
Schärfvorrichtung mit Mikrometerantrieb  
Zuführgeschwindigkeit: Einstellung von Hand auf 0,9, 1,8 oder 2,8 m/min  
Motorgetriebene Stahl-Zuführwalzen oben und unten  
Kontrollschirm mit digitaler Dickenangabe  
Optische Vorrichtung zur Regelung der Position und Symmetrie der Kanten  
Automatische Schmierungsvorrichtung für die Messerklinge der

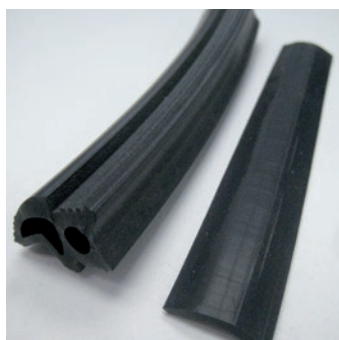
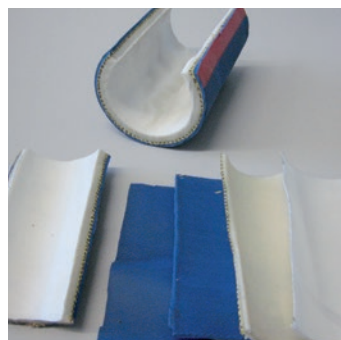


Spaltmaschine  
 Selbsttätige Einstellung der  
 Führungsplatte für das Messer.  
 Führungen mit hoher Präzision  
 CE Sicherheitssysteme  
 Rasche Wartung

**Zubehör**

Abnehmbare Absaugvorrichtung  
 Führungsstange zur Ermögli-  
 chung von Schnitten mit einer  
 minimalen Dicke von 0,1 mm  
 (anstelle der normalen Mini-  
 mumdicke von 0,5 mm mit der

Dickensteuerwalze)  
 Die Stange kann leicht gegen  
 die Steuerwalze ausgewechselt  
 werden



Die Maschine erlaubt die Gewinnung von Proben entsprechend den Normen –	ISO 23529, ASTM D3183
Arbeitsbreite	300 mm
Maximaler Schnittabstand	8 mm
Minimaler Schnittabstand	0,5 mm (mit Walze), 0,1 mm (mit Führungsstange – auf Wunsch)
Schärfvorrichtung	In die Maschine integrierte Schärfvorrichtung mit mikrometrischem Antrieb
Steuerung des Messers	Mikrometrische Positionierung des Messers von Hand und Ausgleich der Abnutzung Optische Vorrichtung zur Regelung von Position und Symmetrie der Kanten
Beschickung	Von Hand ausgewählte Zuführgeschwindigkeiten 0,9, 1,8, 2,8 m/min
Steuerung der Spaltbreite	Regelung von Hand. Steuerschirm mit digitaler Dickenangabe
Abmessungen des Messers	2768 x 40 x 0,6 mm
Stromanschluss	Dreiphasiger Wechselstrom 380 V ±10 %, 50 Hz, 2,7 kW – andere auf Wunsch
Absaugvorrichtung	Abnehmbare Absaugvorrichtung, Leistung 250 W
Schmiervorrichtung	Automatische Schmiereinheit mit Schmiermittel-tank
Abmessungen der Maschine	(Breite x Tiefe x Höhe) 1200 x 900 x 1110 mm
Gewicht	350 kg

