

Pneumatische Presse als Tischgerät

Pneumatische Presse als Tischgerät für die schnelle Formheizung von Gummi- und Kunststoffproben durch Verformen unter Vakuum

Überblick

Die Presse wurde für die rasche Herstellung von Gummi- und Kunststoff-Prüfkörpern konzipiert. Gummiprüfen: Platten von 60 x 75 x 2 mm oder Proben für die Prüfung von Compression-set, Härte, Abrieb etc. Kunststoffproben: die Anwendung eines nur teilweise einstellbaren Schließens der Form und der Einsatz der Vakuumpumpe machen es möglich, Proben aus den meisten Kunststoffwerkstoffen direkt ausgehend von Granulat zu pressen. Nach Beendigung des Formgebungsprozesses lässt sich die Form leicht aus

der Presse nehmen, um den Prüfkörper zu entnehmen.

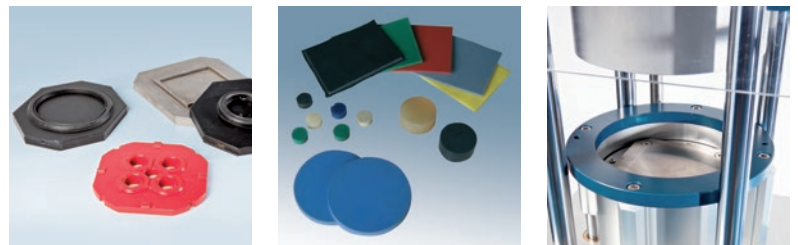
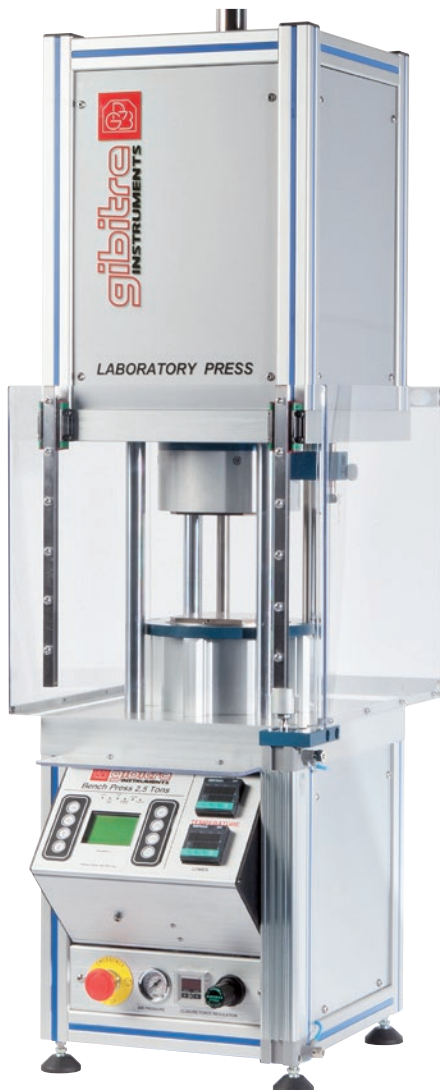
Beschreibung des Geräts

Der Verschluss wird durch einen pneumatischen Zylinder betätigt. Die Presse ist für den Anschluss einer Vakuumpumpe und das Einspeisen von Inertgas vorgesehen. Die Presse wird mit einem pneumatisch angetriebenen Schutzpanel aus Kunststoff geliefert

Elektronische Steuerung der Presse

Die elektronische Steuerung in der Vorderscheibe der Presse dient zum Einstellen des Formgebungszyklus. Die verfügbaren Auswahlmöglichkeiten schließen die Formgebung von schwierigen Materialien wie Kunststoffgranulaten ein

Verfügbare Zyklusoptionen : Teilweiser Verschluss zum Vorheizen, gefolgt von vollem Verschluss. Teilweiser Verschluss gefolgt von vollem Verschluss unter Anwendung von Vakuum. Teilweiser Verschluss gefolgt von vollem Verschluss unter Anwendung von Druck. 2 Entgasungszyklen. Die Zeitdauer für jeden Schließschritt kann eingestellt werden. Die Gesamtzeit der Formgebung lässt sich ebenfalls einstellen. Auch die Lautstärke des Warnsignals wird vorgewählt. Die verwendete Sprache kann zwischen Englisch, Italienisch, Französisch, Deutsch und Spanisch gewählt werden.



Maximale Schließkraft	2500 kg (mit Druckluft von 8 bar)
Maximale verwendbare Plattengröße	120 X 100 mm
Maximaler Hub der Platte	128 mm
Temperatureinstellung	zwischen Raumtemperatur und 270 °C
Temperaturkontrolle	2 PID Thermoregulatoren mit 1 °C Auflösung
Elektronische Steuerungsvorrichtung für die Presse	Die im Vorderteil der Presse angeordnete elektronische Steuervorrichtung dient zur Einstellung des Formgebungszyklus und der Formgebungsoptionen
Vakuumpumpe (auf Wunsch)	Das Gerät kann für entsprechende Formgebungsprozesse mit einer Vakuumpumpe verbunden werden
Inerte Atmosphäre (auf Wunsch)	Einlass für Inertgas mit einem Druckregler zum Aufrechterhalten eines positiven Druckes im Formgebungsbereich (0,3 bar max.)
Stromanschluss	Einphasiger Wechselstrom 220 V ±10 %, 50 ±3 Hz, 10 A - andere auf Wunsch
Leistung	600 W
Abmessungen	(Breite x Tiefe x Höhe) 400 x 400 x 960 mm
Gewicht	65 Kg
Sprachen	Die elektronische Pressensteuerung ermöglicht eine Sprachenauswahl zwischen Englisch, Italienisch, Französisch, Deutsch und Spanisch