

## PRODUKTDATENBLATT

<b>Produkt</b>	<b>Zinkborat ZB 400</b>
<b>Beschreibung</b>	<p>Zusammensetzung aus Borax, Zinkoxid und Zinksulfat, die Wasserabspaltung beginnt bei über 290 °C.</p> <p>Zinkborate werden in den meisten Fällen zusammen mit Antimontrioxid eingesetzt. Die Wirkungsmechanismen sind folgende:</p> <p>In einer Flamme schmilzt der Boroxidanteil und bildet eine glasähnliche, ablativ Schmelzschicht, die das darunterliegende Polymer vor weiterem Feuerschaden schützt.</p>
<b>Lieferform</b>	Weißes Pulver
<b>Verpackung</b>	Papiersäcke à 25 kg verpackt auf Paletten à 1.000 kg

Prüfungen	Einheiten	Min. - Max. - Werte
ZnO	%	37 - 40
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	46 - 49
Pb	ppm	< 10
Cd	ppm	< 5,0
Weißgrad	%	mind. 99,0
Glühverlust	%	13 - 16
Brechungsindex		1,58
Feuchtigkeit	%	≤ 0,5
Schmelzpunkt	°C	980
Spezifisches Gewicht	g/cm <sup>3</sup>	2,67
Siebrückstand auf 45 µm	%	≤ 0,1

Bei den in unserem Produktdatenblatt angegebenen Werten handelt es sich um Durchschnittswerte ohne Rechtsverbindlichkeit!