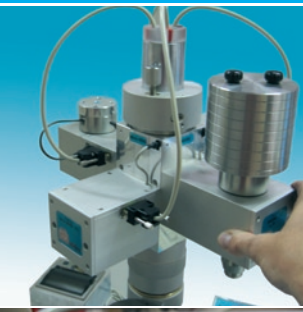




Multi-Unit Automatic Hardness Check



Geräteigenschaften

Bis zu 4 verschiedene Messköpfe für Härte Shore (A, D, 00) e IRHD (Normal, Hard, Soft, Micro) können auf dem rotierenden Kopfträgergestell montiert werden.

Der zur Ausführung zu benutzende Kopf wird durch Drehen des Gestells gewählt. Die Probe wird auf dem motorisierten Probenständergestell positioniert, welches die Bewegung steuert (Auf-, Abzug und Rotation) wodurch die automatische Ausführung der Prüfungen an verschiedenen Stellen der Probe ermöglicht wird.

Die Probenanzahl und der Rotationswinkel der Proben zwischen einer und der anderen Probe sind vom Benutzer einzustellen.

Das Kalibrierungsverfahren und die elektronische Linearisierung, ausgeführt an mehreren Stellen des

Ablesebereichs, garantieren eine hohe Präzision der Geräte.

Gerätekontrolle durch Gibitre Hardness Software

Messungen des Härtemessers nach den vorgesehenen Norm-Prüfzeiten oder nach vom Benutzer bestimmten.

Anzeige und Druck der Härte-Relaxationskurve auf linearer Skala sowie auf halblogarithmischer. Berechnung der Regressionsgerade auf der logarithmischen Skala und Berechnung der Winkelkoeffizienten und der Korrelation.

Kontrolle der Konformität der Ergebnisse gemäß der Toleranzgrenzen und entsprechende statistische Ausarbeitung (Durchschnitt, Normale Abw., Max, Min, Cp, Cpk). Automatische Ermittlung der Toleranzgrenzen für

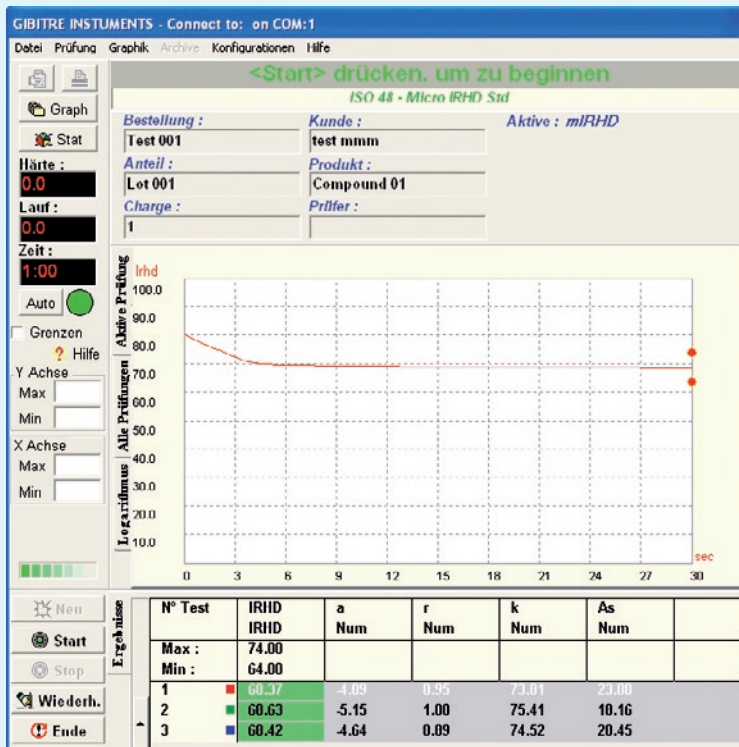
ein bestimmtes Produkt, beginnend bei der statistischen Ausarbeitung (Durchschnitt und Standardabweichung) der archivierten Ergebnisse. Das Gerät wird an einen seriellen Ausgang oder UBS des PC angeschlossen.

Gerätekontrolle durch elektronische Konsole mit Thermodrucker

Die Konsole ermöglicht automatisch bis zu 5 Prüfungen an verschiedenen Stellen der Probe durchzuführen. Die 5 Ergebnisse, der Durchschnitt und die Standardabweichung werden angezeigt und mit einem Thermodrucker gedruckt. Die einstellbaren Sprachen der Konsole sind: Italienisch, Französisch, Englisch, Deutsch und Spanisch.

Mehr-Einheit Gerät zur automatischen Messung der Härte, Personal Computer gesteuert. Bis zu 4 verschiedene Messköpfe Typ Shore oder IRHD können auf dem Gerät installiert werden.

gibitre INSTRUMENTS



Hauptseite des Programms Gibitre_HardnessCheck: es werden die Ergebnisse und die Prüfkurven, die Toleranzgrenzen und Prüfergebnisse angezeigt. Die verschiedenen Messköpfe können gleichzeitig benutzt werden.

Gerät gemäß den Normen	Shore: ISO 868, ASTM D 2240, DIN 53 505 IRHD und Micro-IRHD: ISO 48; ASTM D 1415; DIN 53 519
Maßarten	Shore A, Shore D, Shore 00, IRHD (Normal, Hard, Soft), Micro-IRHD
Prüfmodalität	Automatische Ausführung an verschiedenen Stellen der Proben
Errechnete Ergebnisse	Härtemesser Shore: Anfangshärte, Härtewerte nach konfigurierbaren Zeiten. Härte IRHD / Mikro IRHD: Härte nach 30 Sek, Härte nach konfigurierbarer Zeit. Härte-Relaxationskurve (PC-Version): Winkelkoeffizient und der Korrelationskoeffizient
Ergebnisanalyse (PC Version)	Durchschnitt, Standardabweichung, Minimum, Maximum, Cp, Cpk
Ergebnisanalyse (Konsole Version)	Durchschnitt, Standardabweichung
Toleranzkontrolle (PC Version)	Ergebnisvergleich mit eingestellten Grenzen. Bearbeitung der Grenzen durch Ausarbeitung der Durchschnittswerte und der Standardabweichung der archivierten Ergebnisse
Diagramme (PC Version)	Härte-Relaxationskurve (Härte/Zeit: lineare und logarithmische Achsen)
Maßeinheit und Vollausschlag	Shore A/D Punkt Shore, 100 Punkte, (Auflösung 0,1 Punkte) IRHD Punkt IRHD, 100 Punkte, (Auflösung 0,1 Punkte) Micro-IRHD Punkt IRHD, 100 Punkte, (Auflösung 0,1 Punkte)
Personal Computer	Mindestkonfiguration: Pentium III
Sprachen	Italienisch, Englisch, Französisch, Spanisch, Deutsch
Kalibrierung	Elektronische Kalibrierung, Kalibrierungszertifikat mit Rückverfolgbarkeit der Erstmuster
Speisung	220 VAC ±10%, 50 Hz ±3, 4 A, einphasig -Andere auf Anfrage
Leistungsaufnahme	40 Watt
Gerätemaße:	(Breite x Tiefe x Höhe) 350 x 350 x 700 mm
Gewicht:	61 Kg



Das Kalibrierungszentrum SIT von Gibitre Instruments stellt auf Anfrage SIT Kalibrierungszertifikate aus

Zubehör

Schlitten mit mikrometrischer Einstellung und Pinzettentriervorrichtung für die korrekte Positionierung der Proben in symmetrischer Form.
Diaphragmavorrichtung zur

Zentrierung und automatischen Messung an mehreren O-Ring Stellen mit verschiedenen Durchmesser bis zu 75 mm. Zentriervorrichtung für Sonderanforderungen.
Kalibrierungszertifikat SIT ausgestellt

Laborprüfgeräte für
Gummi und Kunststoff